

Sistemas y sensores en una sola unidad de montaje

Soluciones Personalizadas

Fermentación de Levadura **Dosificación aditiva**
De alcoholización **Acido** **Densidad**
O₂ **Pasteurización** **De aireación de agua** **Extraer**
Gravedad Original **Ablandamiento de agua** **Limpieza en el lugar**
°Brix **Cáustico** **Destilación WFI** **CO₂**
Alcohol **H₃PO₄** **Carbonatación** **H₂SO₄**
Aireación del mosto **Mezcla multi componente**
Generación de vapor puro **Carboblending** **Osmosis inversa**



La Compañía

Centec es una empresa privada alemana. Con filiales propias en todos los continentes y una red de representantes calificados en ventas y servicios, estamos bien establecidos en todo el mundo y siempre cerca de usted. Durante más de 40 años Centec ha sido un socio y proveedor confiable de clientes en las industrias cervecera, de bebidas, alimentos, farmacéutica y química.

Como uno de los pocos proveedores de unidades de montaje en patines y dispositivos de medición de alta precisión, tenemos una gama de productos prácticamente única. Al utilizar los sensores propios más precisos para nuestros sistemas de proceso, podemos brindar soluciones de confiabilidad y precisión superiores.

Las capacidades de Centec incluyen ingeniería, fabricación, entrega, instalación y puesta en marcha de plantas llave en mano, ya sea un bloque frío completo para una cervecería o un régimen de tratamiento de agua farmacéutico de múltiples etapas según las pautas de GMP y FDA

Sistemas de procesos Centec

Los patines Centec están personalizados en la mayor medida posible. Se utilizan en las industrias de bebidas y alimentos durante todo el proceso de fabricación. Somos un proveedor líder de tecnologías para la purificación de agua y para la preparación de productos. Nuestra gama de productos abarca desde equipos altamente económicos "Craft Line" hasta sistemas completamente automatizados.

Instrumentos de Medición Centec

Los sensores Centec se utilizan en entornos de laboratorio y procesos como dispositivos independientes o como parte de un sistema de control de procesos. Las aplicaciones típicas son la medición de:

- Oxígeno (O₂) en líquidos y gases.
- Dióxido de carbono (CO₂) en líquidos
- Extracto, ° Brix, ° Plato, alcohol



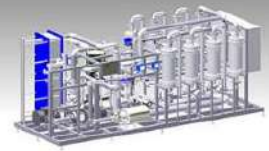
Water Pre-Treatment
Removal of Suspended Solids & Bacteria



IONTEC
Water Softening & Demineralization



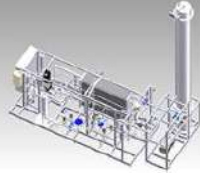
REVOTEC
Reverse Osmosis



DCS
Membrane Water Deaeration



DeGaS-Cold
Column Water Deaeration (cold)



DeGaS-Hot
Column Water Deaeration (hot)



EASYOMER
Hops Pre-Isomerization



Wort Cooler
Cooling of Wort



Wort Aerator
Aeration of Wort



YeastPitch
Pitching of Yeast



Yeast Thermoizer
Inactivation of Yeast



Yeast Propagator
Propagation of Yeast (Yeast Management)



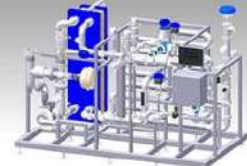
Yeast Recycler
Recovery of Beer from Yeast



Blender
High Gravity Blending



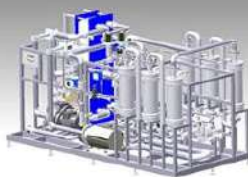
ADoS
Additive Dosing



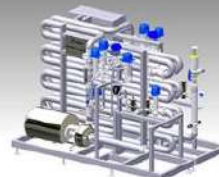
CarboBlender
High Gravity Blending & Carbonation



Carbonator
Carbonation



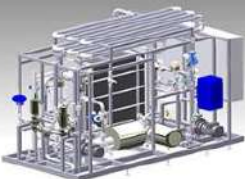
DeCarbonator
DeCarbonation & Carbonation



Nitrogenator
Nitrogenation



MultiMixer
Multi Component Mixing



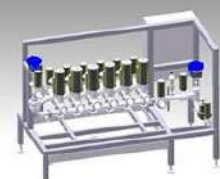
FlashPasto
Flash Pasteurization



DeAlcoTec
Dealcoholization of Beer



CIP
Cleaning-In-Place



Unipressure System
Tank Pressure Control Systems